

气气增压泵

Gas and gas booster pump

思明特气气增压泵 B 系列为二级增压泵，可以将极低压力的气体增至很高的压力，驱动气压 $\leq 7 \text{ bar}$ ，气体输入口的压力范围为 0.5—10bar，最大可增至 90Mpa。该系列泵的换向方式与 N 系列完全相同，整台泵全部采用铝合金及不锈钢制造。

在泵的气驱部分该系列需用润滑型气体，以便让密封和其他内部零件得到润滑，该系列泵的驱动活塞直径为 160mm.

型号	增压比	最大压力		气体出口 压力计算 公式	最小进口压 力	最大流量 L/min
		Ps	Po			
B-1	1:1	10bar	8bar	1*Pa	0.1bar	1362
B-2	2:1	10bar	16bar	2*Pa	0.1bar	825
B-5	5:1	10bar	40bar	5*Pa	0.1bar	415
B-10	10:1	10bar	80bar	10*Pa	0.1bar	325
B-25	25:1	10bar	175bar	25*Pa+4*Pa	0.1bar	136
B-40	40:1	10bar	280bar	40*Pa+2.5*Pa	0.1bar	124
B-60	60:1	10bar	420bar	60*Pa+0.6*Pa	0.1bar	84
B-100	100:1	10bar	700bar	100*Pa+10*Pa	0.1bar	63

型号	增压比	最大压力		静态下输出 压力	最小进口压 力Ps	最大流量 L/min
		Pa	Po			
H-1	1:1	10bar	8bar	1*Pa	0.7bar	625
H-2	2:1	10bar	16bar	2*Pa	1.7bar	412
H-5	5:1	10bar	40bar	5*Pa	3.5bar	196
H-10	10:1	10bar	80bar	10*Pa	5.5bar	169
H-25	25:1	10bar	200bar	25*Pa	10bar	81
H-40	40:1	10bar	320bar	40*Pa	15bar	61
H-60	60:1	10bar	480bar	60*Pa	25bar	49
H-100	100:1	10bar	800bar	100*Pa	35bar	39

Pa=驱动气压 Ps=输入气压 Po=输出气压 Pa=6bar • Ps=8bar

其中 H 系列产品气增压泵属于单极增压，要求进气压力较大。B 系列产品属于双极增压，进气压力要求 1MPa 内。

思明特气气增压泵应用范围

管件，软管，阀门，压力容器，汽缸等提供静态和爆破测试

航空航天附件维修后的静态、动态测试

安全阀门校定

阀门及井口装置水中冒泡试验

气压调节器的检测

汽车制动系统测试

通信电缆充气设备

飞机轮胎和液压蓄能器充氮气

气体辅助注塑中高压氮气充气

超纯气体的压缩（CO2 超临界萃取）

可增压氧气，氮气，氢气，空气，甲烷等各种气体

增压泵由于质量在 18kg，体积长度 360mm*240mm*240mm，方便携带。

采用压缩空气作为动力源，压力无极可调，自动稳压。

可增压空气、氮气、氦气、氩气、一氧化碳、氮气、氢气、甲烷、天然气、二氧化碳等大部分惰性气体增压。

通常根据客户需求将气体增压泵及相关功能元件组成气体增压系统，实现具体功能要求。如电厂、钢厂、井口盘等氮气增压蓄能，工业保护气增压，氮气增压，氧气增压，气体辅助注塑，同轴电缆等。

增压系统只需要连接驱动空气动力源即可实现高压源的稳定输出

气体增压机广泛用于高压气体输送、干气密封、充填和气瓶灌装，同时适用于阀门、压力管道、气瓶等压力容器和井口装置等高压气密封试验

参考网址 www.simingte.com/gqzyb3.htm