

换热器胀管机

Heat exchanger tube expander

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的换热器胀管机主要由电控部分、气驱增压系统、胀接器三部分组成，用于散热器、冷凝器、换热器管子与翅片胀接、制冷设备管子与翅片胀接、速冻设备管子与翅片胀接。PLC 控制，可快速升压，能使设备制造质量明显提高。

二、换热器胀管机参数

试验介质：纯净水

驱动气源：压缩空气 0.2~0.7MPa

额定胀接压力：0~30MPA

最高胀接压力：35MPA

胀接速度：5-10 次/mim

高压管压力爆破压力：280/700 Mpa

最小胀接孔径：大于 10 mm

三、换热器胀管机特点

通过 PLC 和触摸屏控制，操作方法简单，数据显示明确，易于操作等特点。

可以任意设置保压时间，保证胀接质量，升压、卸压速度快，胀接速度成倍提高。

对任意深度的中间管板或多管板换热器进行全厚度胀接。

参考网址：<http://www.simingte.com/hrqzgj.htm>