

油套管螺纹连接气密封井口检测系统

Oil and casing threaded connection gas seal wellhead detection system

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的油套管螺纹连接气密封井口检测系统是一种用于检测油管和套管的气密封性能的装置。该装置主要由液气动力系统、检测气源系统及检测执行系统等组成。液气动力系统包括液气分离器、液压绞车等，可提供动力，使检测执行系统进行工作。检测气源系统包括增压储能器及检测气源，可为检测执行系统提供气体。检测执行系统包括检测工具、集气套及检漏仪等，可对油套管进行气密封检测，并记录泄漏数据。

二、油套管螺纹连接气密封井口检测系统参数

试验介质：水或乳化液。

测试压力：0~70mpa。

压力控制精度：1%fs。

试验范围：2~9寸5。

增压方式：增压缸。

介质温度：室温。

控制方式：计算机控制

三、油套管螺纹连接气密封井口检测系统特点

使用安全，在检测过程中，该系统不会对套管和油管产生任何损伤，也不会对环境造成污染，因此具有很高的安全性能。

该系统的设备采用了高质量的材料和制造工艺，具有较长的使用寿命和较低的维护成本。

该系统的操作简单、方便，检测结果可以实时显示，同时也可以进行远程监控和数据分析，十分便捷。

参考网址：<http://www.simingte.com/ytglwljqmfjkjcsb.htm>